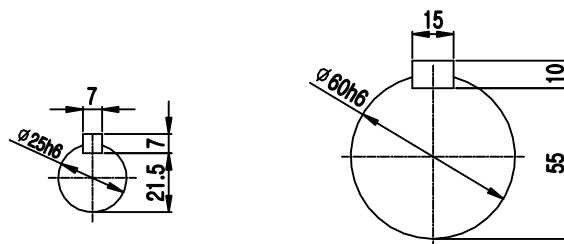
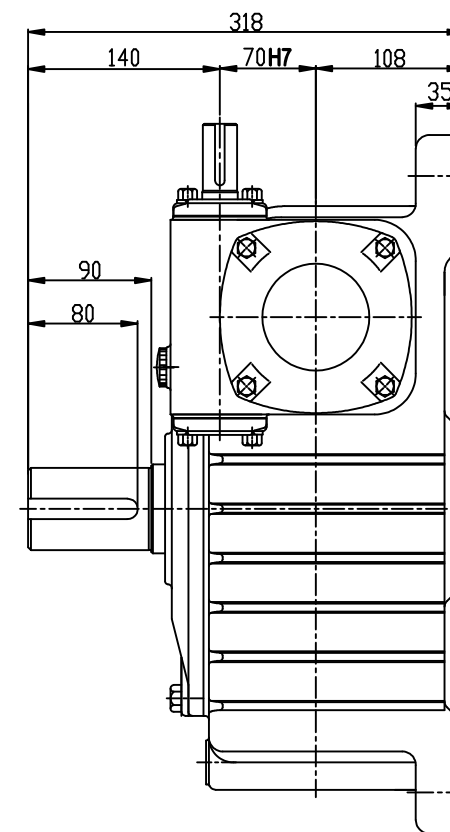


[illegible]

OUTPUT SHAFT

표기와 일반 공차	
각도 : $\pm 0.2^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.1
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.1
마무리: 	315 - 1000 : ± 0.1
	1000 이상 : ± 0.1

	NAME	DATE	SCALE	TITLE	SHEET
(주)삼양강삭기	기술 직사장	본 도면은 (주)삼양강삭기 기술직 사장의 명의로 작성되며, 본 도면의 전부 또는 일부를 복사 또는 복제하거나, 무단으로 사용하거나, 무단으로 배포하는 것은 엄격히 금지됩니다.	1	OUTLINE DWG.	1 / 1
(주)삼양강삭기로부터 본사	CHECKED		1	STANDARD WORK REDUCER DWM140 i=1/200~1/600 A-TYPE	1 / 1
	APPROVED		DWG SIZE	DWG. NO.	REV
	 SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD		A1	SYDW140	

M5*0.8
M6* 1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16* 2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3