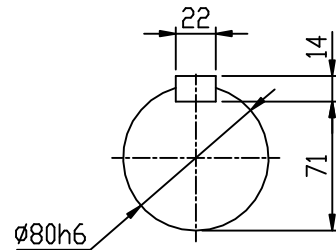
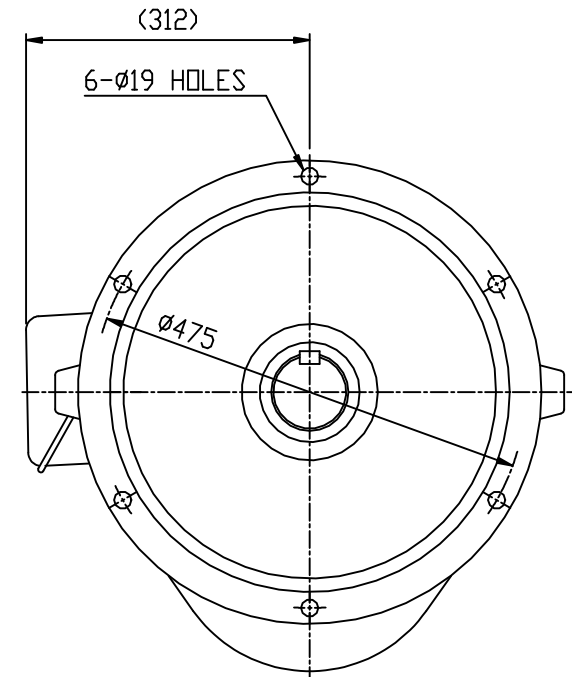
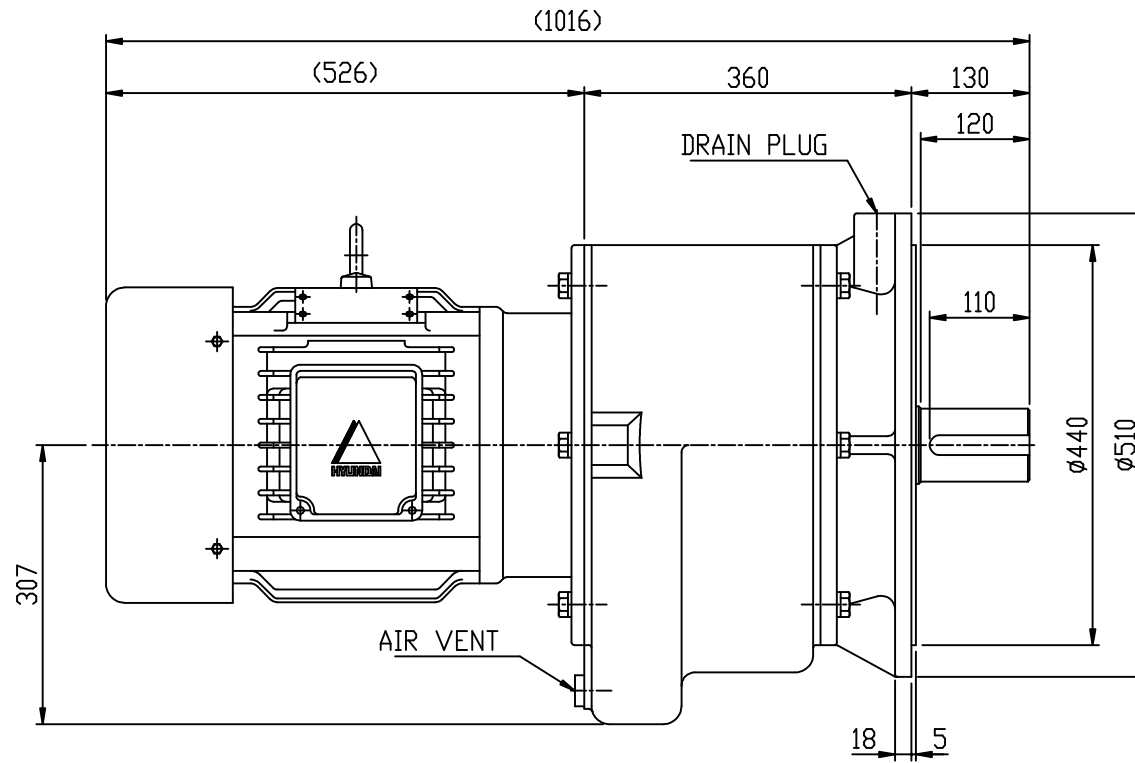


DWG. NO.

REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRWN	APPVD



OUTPUT SHAFT

표기와 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의

기술 재산입니다. 본 도면은 무단으로

사용하거나

제3자에게 제공하거나

본사에 의한 승인

본사의 전부 또는 일부를 복사 또는

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY	MATERIAL
DESIGNED	김 영남	00.10.28	1/8	C150 VT 2 STAGE
CHECKED				
APPROVED				
SAMYANG		DWG. SIZE	DWG. NO.	REV
REDUCTION GEARS CO., LTD		A4	SV2300-11K	