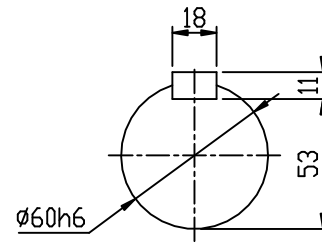


DWG. NO.

[illegible]

표기의 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: 	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의

의 기술 자산입니다. 본 도면은 지적 재산권 관련법에 의해 TITLE로 등록, (COPYRIGHT)가 등록되면, 법원에 의해 승인, (PATENT)본

DESIGNED	김 영남	00.10.28	1 6	C125 SL 2 STAGE	/
CHECKED				7.5KW 4P i=1/10~1/30	
APPROVED					

 SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD	DWG. SIZE A4	DWG. NO. SL2255-7K	REV
--	-----------------	-----------------------	-----